

2K Carbo Clear Plus

2K Klarlack

V02 02/2018

:: CHARAKTERISTIK

Dieser VOC konforme, sehr schnell trocknende 2K Klarlack ist speziell für Carbon Untergründe entwickelt. Er zeichnet sich durch eine sehr schnelle Trocknung und gute Durchhärtung aus. Die ausgewogene Topfzeit ermöglicht eine sichere Anwendung.

Der 2K Carbo Clear Plus hat einen brillanten Glanz und Verlauf. Er lässt sich problemlos polieren, hat eine ausgezeichnete Kratzfestigkeit, einen sehr hohen UV-Schutz und eine hervorragende Haltbarkeit durch seine sehr gute Chemische- und Witterungsbeständigkeit.

EINSATZGEBIET

Dieser sehr festkörperreiche VOC konforme Carbon Klarlack ist geeignet für alle Lackierarbeiten auf Carbon. Ob Kleinteile oder komplette Fahrzeugpartien - mit diesem speziellen Klarlack decken Sie das gesamte Spektrum der Carbon Lackierung ab.

:: PRODUKTANGABEN

MATERIAL DATEN

Farbton Klarlack: Transparent bis hellgelb V.O.C.: 2004/42/IIB(d)(420) < 420 g/l

Lagerstabilität: 12 Monate in ungeöffneter Verpackung bei 20°C

Dichte Klarlack bei 20°C: 1,00 - 1,01 g/cm³ Dichte Härter bei 20°C: 1,00 - 1,01 g/cm³ Trockenschichtdicke: 50 - 60 µm

Trockenschichtdicke: $50 - 60 \mu m$ Reichweite: $10 - 12 m^2/l$

:: VERARBEITUNG

Zur Anwendung auf lösemittel- oder wasserbasierenden Basislacken. Es wird dringend empfohlen im System zu arbeiten. Bei Verwendung von systemfremden Verdünnungs- und Härtermaterialien können Trocknungs- und Haftungsprobleme nicht ausgeschlossen werden.

Basislack muss spätestens 2h nach der Applikation mit dem Klarlack überarbeitet werden.

Seite 1 von 4

Telefon: +49 (0) 4122 - 717 899 Fax: +49 (0) 4122 - 717 193 www.carsystem.org







V02 02/2018

		02/2014			
MISCHUNG	SVERHÄLTNIS				
		nach Volumen			
	2K Carbo Clear Plus 2K Carbo Clear Plus Härter	2			
	2K Carbo Clear Plus Harter	1			
	2K Carbo Clear Plus	nach Gewicht			
		100 g			
	2K Carbo Clear Plus Härter	50 g			
SPRITZVISKOSITÄT					
s	DIN cup 4mm bei 20°C	16 - 18 Sekunden			
	Ford cup 4mm bei 20°C	17 - 19 Sekunden			
	ISO cup 4mm bei 20°C	34 - 39 Sekunden			
ANWENDUNG					
≥11	Fließbecher Spritzpistole	Düsengröße / Spritzdruck			
		Düsengröße: 1,3mm			
		Luftdruck: Bitte die Angaben des			
		Lackierpistolenherstellers beachten			
	Verarbeitung	1,5 Spritzgänge			
		1/2 geschlossener Auftrag mit dünner			
		Schichtdicke			
		1 nasser Auftrag mit voller Schichtdicke			
		50 min			
	Topfzeit bei 20°C				
801 1					
$\left(\begin{array}{c} \\ \\ \\ \end{array}\right)_{\bullet}$		5 - 7 Minuten zwischen den Schichten			
(((Ablüftzeit	10 Minuten vor forcierter Trocknung			
Withing	Trockenschichtdicke	50 - 60 μm Schichtdicke			
	11 CONCINOUING	σο σο μπι σοποπιαίολο			
		Tomporetur 10 0000			
	Verarbeitungsbedingungen	Temperatur 18 - 22°C relative Luftfeuchtigkeit 40 - 60%			
		. Jaking Editional Highest 10 0070			

Seite 2 von 4

Telefon: +49 (0) 4122 - 717 899 Fax: +49 (0) 4122 - 717 193 www.carsystem.org







V02 02/2018

Weiterverarbeitung					
	Objekttemperatur	20°C	60°C		
	Handtrocken Polierbar nach Durchgetrocknet nach	1 - 1,5 h 3,5 - 4 h 4 Tagen	10 Min 15 Min 15 Min + 3 Tage/20°C		
	HINWEIS: Vor dem Polieren des Klarlacks, der bei 60°C getrocknet wurde, lassen Sie diesen bis zu 1 Stunde abkühlen.				
R	IR Trocknung	8 - 15 Minuten. Bitte befolgen Sie die Empfehlungen des Herstellers. Halten Sie die Ablüftzeiten vor der Trocknung ein.			

:: LAGER- UND LIEFERBEDINGUNGEN

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen Ort aufbewahren.

Empfohlener Lager- und Transporttemperaturbereich: +10 bis +30°C. Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.

Hinweis: Die Lager- und Transporttemperatur darf nicht unter +5°C liegen. Das Produkt auf Raumtemperatur natürlich akklimatisieren.

2004/42/IIB (d)(420) <420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IB.d) in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 420 g/l.

:: HINWEIS

Lassen Sie das Produkt die empfohlene Anwendungstemperatur auf natürliche Weise erreichen (vermeiden Sie schnelles Aufheizen/Abkühlen). Es wird nicht empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur unter 18°C aufzutragen. Niedrige Anwendungstemperaturen verändern die Eigenschaften der Beschichtung und können den visuellen Effekt beeinträchtigen. Vor der Anwendung sollten die Produkttemperatur, die Spritzkabinen-Temperatur und die Objekttemperatur auf etwa 20°C eingestellt werden.

Seite 3 von 4

Telefon: +49 (0) 4122 - 717 899 Fax: +49 (0) 4122 - 717 193 www.carsystem.org

a trademark of **VOSSCHEMIE**

TECHNISCHES MERKBLATT



:: SICHERHEITSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Copyright VOSSCHEMIE

Seite 4 von 4