

:: CS 2K FÜLLER AIR PLUS

Apprêt acrylique bi-composant

DESCRIPTION

Le 2K Füller Air Plus est un apprêt à séchage très rapide qui bénéficie d'un excellent rendu.

Cet apprêt convient pour tous les travaux de réparation au quotidien nécessitant un apprêt, et plus particulièrement pour les petites réparations rapides.

Le 2K Füller Air Plus se caractérise par une excellente ponçabilité, une très bonne protection anticorrosion et une parfaite adhérence.

Pour un séchage à l'air libre à 20°C.

DOMAINE D'APPLICATION

Le 2K Füller Air Plus est un apprêt bi-composant universel, conforme au VOC, qui convient pour les surfaces en :

- Acier
- Primaire - constructeurs automobiles
- Primaire – revêtement en bain cathodique
- Mastic polyester
- Stratifié polyester

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Couleur apprêt :	blanc, gris ou noir
Couleur durcisseur :	incolore
VOC :	< 540 g/l
Conservation :	1 an dans son emballage d'origine fermé à 20°C
Poids spécifique :	
- Apprêt blanc :	1.51-153 g/cm ³
- Apprêt gris:	1.46-1.48 g/cm ³
- Apprêt noir:	1.42-1.44 g/cm ³
- Durcisseur:	1 g/cm ³

MISE EN ŒUVRE

DOSAGE				
	2K Füller Air Plus 2K Durcisseur Air Plus	EN VOLUME		
			100	25
	2K Füller Air Plus - blanc 2K Füller Air Plus - gris 2K Füller Air Plus - noir 2K Durcisseur Air Plus	EN POIDS		
			152 g	
			147 g	
			143 g	
		25 g		
VISCOSITE SPRAY				
	DIN 4mm à 20°C	25 - 30 secondes		
APPLICATION				
	Pistolet à godet	Dimensions buse/pression jet		
		1,6 – 2,2 mm Pression air : merci de respecter les instructions du fabricant de pistolet		
	Application	Passe de pulvérisation		
		1 à 3 passes		
		5 à 7 minutes de séchage à l'air libre à 20°C entre les différentes passes		
		Épaisseur couche sèche		
		40 à 60 µm – épaisseur de couche 40 à 180 µm - épaisseur totale des couches		
Conditions d'application		Température > 15°C, jusqu'à 75% d'humidité relative de l'air		
Temps de vie en pot à 20°C		Jusqu'à 1h		
TEMPS DE SECHAGE				
	Temps de séchage	20°C	60°C	Séchage infra-rouges Courtes et moyennes ondes 12 – 15 min.
		2,5 – 3 h	15 - 20 min.	
Papier de ponçage	Ponçage à sec	P400 – P500		
	Ponçage à l'eau	P600 – P1000		



Revêtement :

Peut-être repeint avec toutes les peintures de base standard du marché, les peintures à l'eau et les vernis.

Le support doit être propre, sec, exempt de toute trace grasseuse, matée et débarrassée de toute poussière.

Les surfaces en acier pré-traité, en aluminium, en tôle d'acier galvanisé devront également être nettoyées. Pour l'aluminium et les tôles galvanisées, nous recommandons de pulvériser un Washprimer.

Il est fortement recommandé de travailler dans la même gamme de produits. En cas d'utilisation de diluants et durcisseurs n'appartenant pas à la même gamme, il n'est pas exclu que des problèmes de séchage ou d'adhérence puissent en résulter.

UTILISATION - SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE

VOSSCHEMIE GMBH
Esinger Steinweg 50
D-25436 Uetersen

Telefon +49 (0) 4122/717 -0
Telefax +49 (0) 4122/717-158
E-Mail info@vosschemie.de

www.carsystem.org
www.vosschemie.de

a trademark of
VOSSCHEMIE