

:: CS AF.21 1K FILLER

Apprêt hybride mono-composant

DESCRIPTION

- Apprêt hybride mono-composant – Acrylique/Epoxy
- Temps de séchage : 10 min. à 60°C, température de l'objet
- Conforme au COV

DOMAINES D'APPLICATION

- Recouvrement des zones mastiquées
- Peinture de pièces neuves
- Adhérence directe sur pièces en plastiques sans pulvérisation préalable de primaire (sauf PE et PP)

AVANTAGES

- Protection anticorrosion à 100%
- Très facile d'utilisation
- Excellente ponçabilité

CARACTERISTIQUES

Données techniques

Couleur :	gris
Teneur COV :	2004/42/IIB(c)(540) < 540 g/l
Conservation à 20°C :	12 mois dans son emballage d'origine non ouvert
Densité apprêt à 20°C :	1.41 – 1.45 g/cm ³
Densité durcisseur à 20°C :	0.79 – 0.81 g/cm ³
Rendement théorique :	8 m ² /l pour une épaisseur de couche sèche de 60µm

MISE EN ŒUVRE

Le support doit être poncé, sec et totalement exempt de toute saleté.

Il est recommandé de travailler dans un même système de produits. En cas d'utilisation d'un diluant d'une autre provenance, des problèmes de séchage et d'adhérence ne sont pas à exclure.

Adhère sur acier, aluminium, KTL, galvanisé, mastic polyester, peinture ancienne et plastique. Les pièces en plastiques PE, PP ou en alliage de ces deux matières devront d'abord être passées au chalumeau ou préparées avec le CS Plastic Primer. En raison de la grande variété de plastiques présents sur le marché, il est nécessaire de procéder au préalable à un test de compatibilité avec le support.

DOSAGE		
	AF.21 1K Filler AF.21 1K Filler Thinner (diluant)	En volume
		2 1
	AF.21 1K Filler AF.21 1K Filler Thinner (diluant)	En poids
		100 g 28 g
VISCOSITE DE PULVERISATION		
	DIN cup 4mm bei 20 °C	19 – 21 secondes
MISE EN ŒUVRE		
	Pistolet à godet	Taille de buse / Pression
		Taille de buse : 1.3 - 1.6 mm Pression : merci de respecter les données techniques du fournisseur du pistolet
	Application	Nombre de passes
		1 - 2

	Durée de vie en pot à 20°C	-	
	Temps d'évaporation	4 - 5 minutes	
	Epaisseur de couche sèche	25 - 30 µm par couche	
	Conditions d'utilisation	Température : 18 - 22°C Humidité relative de l'air : 40 - 60%	
INFOS COMPLEMENTAIRES			
	Température de l'objet	20 °C	60 °C
	Temps de séchage	25 - 30 min	5 - 10 min
	Ponçage à sec	P400 - P600	
	Ponçage à l'eau	P800 - P1000	

STOCKAGE ET CONDITIONS DE TRANSPORT

Protéger du gel, de la chaleur, des rayons directs du soleil et de l'humidité. Maintenir le récipient hermétiquement fermé, dans un endroit frais et sec.

Températures de stockage et de transport recommandées : entre 10°C et 30°C.

Eviter toutes variations extrêmes de température.

Conseil : les températures de stockage et de transport ne doivent pas être inférieures à 5°C. Laisser le produit se mettre de manière naturelle à la température ambiante.

2004/42/IB (c)(540) <540 : la valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IB.e) sous sa forme prête à l'emploi est de 540 g/l max.

CONSEILS

Laisser le produit se mettre de manière naturelle à la bonne température d'utilisation (éviter un réchauffement/refroidissement rapide). Il n'est pas conseillé d'appliquer le produit à une température inférieure à 18°C. Des températures d'application basses modifient les propriétés du revêtement et peuvent influencer sur l'aspect visuel. Avant application, la température du produit, de la cabine de peinture et de l'objet devra être de 20°C.

UTILISATION - SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée.

Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés.

Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
37, Rue du Pré Didier
Z.I.
F-38120 FONTANIL CORNILLON

Téléphone :
Télécopie :
E-Mail :
Internet :

04 76 75 42 38
04 76 56 14 49
info@soloplast.fr
www.soloplast.fr