

::: CS AF021 X-pert

Apprêt acrylique bi-composant

DESCRIPTION

- Apprêt acrylique bi-composant
- Apprêt universel
- Temps de séchage
 - Standard : 25 min. / 60°C température de l'objet
 - Mouillé sur mouillé : 25 min. / 20°C température de l'objet
- Conforme au COV

DOMAINES D'APPLICATION

Convient pour tous les travaux courants d'un atelier de peinture, de la petite pièce à la carrosserie complète.

Excellente adhérence sur acier, aluminium, KTL et mastic polyester.

Peinture de pièces neuves revêtues KTL.

AVANTAGES

- Utilisable mouillé sur mouillé
- Excellente ponçabilité
- S'adapte à toute épaisseur de couche (de fine à très épaisse)
- S'utilise sur revêtement KTL sans ponçage préalable

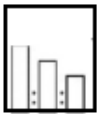

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES




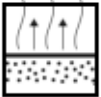


Teneur COV	2004/42/IIB(c)(540)<540 g/l
Stockage	12 mois dans son emballage d'origine non ouvert à 20°C
Densité apprêt blanc / gris à 20°C	1.62 – 1.66 g/cm ³
Densité apprêt noir à 20°C	1.54 – 1.59 g/cm ³
Densité durcisseur à 20°C	0.97 – 0.99 g/cm ³
Densité diluant à 20°C	0.88 – 0.90 g/cm ³
Rendement théorique standard	10-15 m ² /l pour une épaisseur de couche sèche de 50 à 70 µm
Rendement théorique mouillé sur mouillé	19 m ² /l pour une épaisseur de couche sèche de 30 µm



MISE EN ŒUVRE

Le support doit être sec et exempt de toute salissure.

Il est fortement recommandé de travailler avec les produits d'une même gamme. Dans le cas d'une utilisation de durcisseur ou diluant d'une autre provenance, des problèmes de séchage et d'adhérence ne sont pas à exclure

DOSAGE		Standard	Mouillé sur Mouillé
	AF.21 X-pert AF.21 X-pert Durcisseur Diluant Standard / Mouillé sur Mouillé	4 1 20%	4 1 30%
	AF.21 X-pert AF.21 X-pert Durcisseur Thinner Standard / Mouillé sur Mouillé	100 g 15 g 13,5 g	100 g 15 g 20 g
VISCOSITE DE PULVERISATION			
	DIN cup 4mm 0 20°C	20 - 25 secondes	15 - 20 secondes

APPLICATION			
	Pistolet à godet	Taille de buse / Pression pulvérisation	
		1.6 - 1.8 mm	1.3 mm
		Pression d'air : Vous reporter aux Instructions du fabricant	
	Application	Nombre de passes	
		1 - 2	1
	Durée de vie en pot à 20°C	20 - 30 min	30 - 40 min
	Temps d'évaporation	7 - 10 min	-
	Epaisseur couche sèche	50 - 70 µm par couche	20 - 30 µm par couche
	Conditions d'application	Température : 18 - 22 °C Humidité relative de l'air : 40 - 60%	

INFOS COMPLEMENTAIRES			
	Température de l'objet	Standard	Mouillé sur Mouillé
	20 °C 60 °C	2 - 2,5 h 25 min	20 - 30 min -
	Séchage aux infrarouges	8 - 10 min Veuillez vous référer aux instructions du Fabricant. Respecter le temps d'évaporation avant le séchage.	-



CONDITIONS DE STOCKAGE ET DE TRANSPORT

Tenir à l'abri du gel, de la chaleur, des rayons directs du soleil et de l'humidité. Le contenant doit être hermétiquement fermé et stocké dans un endroit sec et frais.

Intervalle de température recommandé pour le stockage et le transport : entre 10 et 30°C. Eviter des variations extrêmes de température.

Conseils : les températures de stockage et de transport ne doivent pas descendre en dessous de 5°C. Laisser le produit s'adapter à la température ambiante de façon naturelle.

Teneur COV : 2004/42/IIB (c)(540) <540. La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IB.c) sous sa forme prête à l'emploi est de 540 g/l maximum.

CONSEILS

Laisser le produit atteindre de façon naturelle la température d'utilisation préconisée (éviter tout réchauffement ou refroidissement rapides).

Il n'est pas recommandé d'appliquer ce produit par température inférieure à 18°C. Des températures d'application inférieures modifieraient les caractéristiques du revêtement et pourraient influencer sur l'aspect visuel. Avant toute application, veiller à ce que les températures du produit, de la cabine et de l'objet atteignent environ 20°C.

UTILISATION - SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée.



Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés.

Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
37, Rue du Pré Didier
Z.I.
38120 FONTANIL CORNILLON

Téléphone : 04 76 75 42 38
Télécopie : 04 76 56 14 49
E-Mail : info@soloplast.fr
Internet : www.soloplast.fr

