

:: Bite

Gel de Matage plastique

DESCRIPTION

CS Bite est un gel à base aqueuse utilisé pour la préparation de pare-chocs, spoilers etc. Ce produit permet à l'utilisateur de mater, nettoyer et dégraisser la surface en une seule opération. L'utilisation de ce gel évite l'étuvage de la pièce en plastique. Après traitement au gel CS Bite, appliquer un primaire plastique puis la mise en peinture est possible.

CS BITE présente les propriétés et avantages suivants :

- L'étuvage des éléments neufs en plastique non traités n'est plus nécessaire.
- Améliore l'accrochage de la peinture jusqu'à 61 % par rapport à un traitement classique.
- Jusqu'à 58 % de gain de temps lors de la préparation de pièces en plastique.
- Réduit considérablement la consommation en solvants car supprime l'étape de nettoyage avec des solvants tels que Nettoyant silicone.
- Améliore en moyenne de 64 % la durée de vie des produits Mattflex or / blanc.
- Permet le ponçage et le matage à des endroits très difficilement accessibles à l'aide du pinceau en soie rigide CS Prep Brush.
- Se rince très facilement à l'eau et ne laisse pas de résidus susceptibles de causer ultérieurement des réactions avec les peintures comme des problèmes d'adhérence.
- Convient pour toutes les matières plastiques pouvant être peintes.

DOMAINES D'APPLICATION

CS BITE est mis en oeuvre en combinaison avec les produits Topline Mattflex or / blanc et augmente ainsi nettement le pouvoir abrasif et de matage du produit abrasif. CS BITE peut aussi être utilisé à l'aide d'un pinceau en soie rigide. Cette méthode permet d'atteindre également les plus petites nervures et fentes comme dans les zones des serrures de portières, des emblèmes et des baguettes

décoratives. On crée ainsi une adhérence suffisante pour la peinture aux endroits critiques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Teneur en COV : 0 g/l

Coloris : gris

pH : 7,5 – 8,5

Densité : 1,55 g/cm³ (20°C)

MISE EN OEUVRE

- L'étuvage de l'élément de carrosserie neuf et non traité n'est plus nécessaire. Si cette opération est quand même effectuée, elle n'aura pas d'influence négative sur CS Bite.
- Eliminer toutes les salissures et poussières libres de la surface.
- Appliquer env. 50 g de Bite (suffit pour un pare-choc de taille moyenne) sur un disque Topline-Mattflex or / blanc (dépend de la sensibilité du plastique) puis travailler intensément et soigneusement la surface. Dans la mesure du possible, ne pas laisser sécher le produit.
- Renouveler l'opération ci-dessus une deuxième fois.
- Vous atteindrez plus facilement les nervures, fentes et renforcements très étroits à l'aide de notre pinceau Prep Brush.
- Nettoyer ensuite la pièce plastique à l'eau claire et avec une éponge. Si le produit a commencé à sécher, vous pouvez l'enlever avec une éponge humide ou de l'abrasif.
- Appliquer un primaire plastique sur la pièce.
- Continuer la mise en peinture comme à votre habitude.

PRÉCAUTIONS

Protéger ce produit contre le gel !

UTILISATION - SECURITE



03/2021

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE

Distribué par

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE	Téléphone : 04 76 75 42 38
Rue du Pré Didier	Télécopie : 04 76 56 14 49
Z.I. le Fontanil-Cornillon	E-Mail : info1@soloplast.fr
38120 Saint-Egrève	Internet : www.soloplast.fr