

::: CS HI TEMP

Mastic haute température

DESCRIPTION

Ce mastic spatulable est formulé à base de résine polyester insaturée. Il présente une bonne adhérence sur la plupart des supports, comme la tôle, le bois et les stratifiés polyester.

Le mastic une fois durci peut supporter une température de 140°C.

DOMAINES D'APPLICATION

Pour le masticage d'irrégularités et de bosses sur carrosseries (voitures, camions et véhicules ferroviaires).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Produit de base :

Pâte Polyester :

60% de résine PU insaturée

40% de charge inerte

Durcisseur :

50% de peroxyde de benzoyle

50% d'agent flegmatisant

Caractéristiques :

Pâte polyester :

Couleur : gris

Poids spécifique : 1.70 g/cm³

Conservation : 5-8 mois dans son emballage d'origine non ouvert, à 18-20°C

**Durcisseur :**

Couleur : rouge

Poids spécifique : 1.1 g/cm³

Conservation : 20 mois dans son emballage d'origine non ouvert, à 18-20°C

Teneur VOC : 2004/42/IIB (b) (250) <250

MISE EN ŒUVRE**Support :**

Le support doit être propre, sec et exempt de toute trace grasseuse.

Dosage :

Dosage en poids : 100 (pâte polyester) ; 2-3 (durcisseur)

Ne pas surdoser, ce qui pourrait entraîner une remontée de peroxyde et un changement de couleur dans le système de peinture utilisé.

Durée de vie en pot :

3-4 min. à une température comprise entre 18 et 20°C, à compter du mélange des 2 composants.

Temps de séchage :

15-20 min. à une température comprise entre 18 et 20°C, avant de pouvoir travailler sur la surface masticquée. Les temps de séchage et de durcissement peuvent varier en fonction de la température (la chaleur les réduit, le froid les prolonge).

UTILISATION - SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE

Rue du Pré Didier
Z.I. Le Fontanil-Cornillon
38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38

Télécopie : 04 76 56 14 49

E-Mail : info@soloplast.fr

Internet : www.soloplast.fr



Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE