

∴ CS HpP PRIMER SPRAY

Primaire mono-composant plastique

DESCRIPTION

Le primaire **CS HpP PRIMER SPRAY** se caractérise par une parfaite adhérence sur les matières plastiques non préparées et résistantes aux solvants, qui doivent être revêtues de laques mono- ou bi-composant.

Non conseillé pour une utilisation sur PE.

DOMAINE D'APPLICATION

Ce primaire mono-composant s'utilise sur plastiques résistant aux solvants (par ex : PP, PVC, EPP, PP-EPDM).

Le support doit être propre, sec et exempt de toute trace grasseuse.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

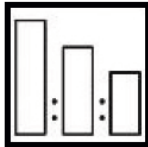


Couleur :	Noir, gris, blanc
Conservation :	12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, entre 5 et 35°C
Densité primaire :	1.27 g/cm ³
Densité dilution :	0.87 g/cm ³
Epaisseur de couche sèche :	20-40 µm
Rendement :	17 m ² /kg pour 20µm
Point éclair:	+23°C

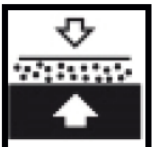

MISE EN ŒUVRE

Convient pour supports en plastique résistant aux solvants.
 Il est très vivement conseillé de travailler avec les produits d'une même gamme.
 Des problèmes de séchage et de durcissement ne sont pas à exclure, en cas d'utilisation de diluant d'autre provenance.

Un ponçage intermédiaire est possible avant masticage.

En raison de la diversité des types de plastiques et de laques, il est recommandé de procéder à des essais préalables.

DOSAGE		
	HpP Primer HpP Primer Diluant	En volume
		2 1
MISE EN ŒUVRE		
	Pistolet à godet	Taille de buse / Pression de pulvérisation
		Taille de buse : 1,2 - 1,8mm Pression de pulvérisation : 2 - 4 bar Veiller au bon respect des instructions fournies par le fabricant du pistolet
	Application	1,5 passes
		1 à 2 applications en couches fines 1 application humide en couche d'épaisseur normale

	Epaisseur de couche sèche	20 - 40 µm
MISE EN ŒUVRE		
	Température support: Sec hors poussière : Sec au toucher: Temps avant peinture : Séchage complet : Séchage forcé :	<p style="text-align: center;">25°C</p> <p style="text-align: right;">15 min. 30 min.</p> <p>Mouillé sur mouillé au bout de 15 min de séchage</p> <p style="text-align: right;">24 h 30 min à 65°C</p>

Conditions de transport et de stockage :

Tenir à l'abri du gel, de la chaleur, des rayons du soleil et de l'humidité.

Tenir les récipients fermés hermétiquement dans un endroit frais et sec.

Températures de stockage et de transport recommandées : entre 5°C et 35°C.

Eviter les variations extrêmes de température.

Nota : les températures de stockage et de transport ne doivent pas être inférieures à 5°C.

Acclimitez le produit à température ambiante.

UTILISATION – SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal.



En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée.

Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE