

:: Prep & Scuff

Gel de Matage

DESCRIPTION

Un gel à base aqueuse avec des minéraux naturels et des composants dégraissants permettant de mater, nettoyer et dégraisser les surfaces en une seule opération.

Prep and Scuff présente les propriétés et les avantages suivants :

- Améliore jusqu'à 64 % le pouvoir abrasif du disque à poncer
- Des minéraux exceptionnels contribuent à « l'accroche » de la peinture.
- Améliore jusqu'à 41 % l'adhérence de la peinture jusqu'à par rapport à l'utilisation exclusive de disque abrasif.
- Ne laisse pas de traces visibles de ponçage dans la zone de pulvérisation sur des couleurs métalliques claires.
- Permet le ponçage et le matage à des endroits très difficilement accessibles (avec un pinceau en soie rigide)
- Réduit considérablement la consommation de solvants car supprime la première étape de nettoyage avec des solvants tels que nettoyant silicone.
- Se rince très facilement à l'eau et ne laisse pas de résidus pouvant causer ultérieurement des réactions avec les peintures telles que les problèmes d'adhérence par exemple.
- Particulièrement indiqué pour les peintures à l'eau.

DOMAINES D'APPLICATION

Prep & Scuff est mis en œuvre en combinaison avec les produits Topline Mattflex et augmente ainsi nettement le pouvoir abrasif et de matage du disque abrasif. Prep & Scuff peut aussi être utilisé à l'aide d'un pinceau en soie rigide. Cette méthode permet d'atteindre les plus petites nervures et fentes comme dans les zones des serrures de portières, des emblèmes et des baguettes décoratives. On

créé ainsi une adhérence suffisante pour la peinture, même aux endroits critiques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Teneur en COV : 30,9 g/l

Coloris : vert clair

Odeur : citron

pH : 7,0 – 8,8

Durée de conservation : 24 mois

Point éclair : > 93°C

Densité : 1,5 g/cm³ (20°C)

Conditionnement : bouteille

Contenance : 1 et 3,8 litres

MISE EN OEUVRE

- Eliminer toutes les salissures et poussières libres de la surface.
- Appliquer env. 4 g de Prep & Scuff sur le disque abrasif (suffit pour un élément de carrosserie de taille moyenne) puis travailler intensément et soigneusement la surface. Dans la mesure du possible, ne pas laisser sécher le produit. Vous pourrez vous rendre compte, surtout sur des surfaces plus grandes comme les toits ou capots entiers, de la vitesse à laquelle la surface est matée.
- Vous atteindrez plus facilement les nervures, fentes et renforcements très étroits à l'aide de notre pinceau Prep Brush.
- Nettoyer ensuite l'élément de carrosserie à l'eau claire avec une éponge. Si le produit a commencé à sécher, vous pouvez l'enlever avec une éponge humide ou de l'abrasif. Poursuivez l'opération de mise en peinture comme à votre habitude.

UTILISATION - SECURITE



03/2021

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE

Distribué par

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE	Téléphone : 04 76 75 42 38
Rue du Pré Didier	Télécopie : 04 76 56 14 49
Z.I. le Fontanil-Cornillon	E-Mail : info1@soloplast.fr
38120 Saint-Egrève	Internet : www.soloplast.fr