

::: CS S.21 1K PRIMER

Primaire mono-composant

DESCRIPTION

- Primaire mono-composant en aérosol
- Garnissant

DOMAINES D'APPLICATION

- Pour retouche ciblée ou peinture partielle
- Pour recouvrir les pièces mises à nu par ponçage
- Peut être revêtu de peinture de base aqueuse ou solvantée
- Peut être repeint mouillé sur mouillé

AVANTAGES

- Protection anticorrosion
- Primaire et garnissage en une seule opération
- Sans chromate

CARACTERISTIQUES

Données techniques

Couleur :	blanc, gris, noir
Teneur VOC :	2004/42/IIB (e) (840) < 840 g/l
Conservation :	60 mois à 20°C dans son emballage d'origine non ouvert

MISE EN ŒUVRE

Support :

Pour une utilisation sur acier, acier galvanisé, aluminium, mastics polyester bi-composant durcis, stratifiés polyester, KTL et peintures d'usine ou anciennes prétraitées.

Les supports en plastiques devront être revêtus au préalable d'un primaire pour plastique.

Réaliser un ponçage fin sur les zones endommagées, éliminer toute présence de rouille, nettoyer à l'aide d'un dégraissant pour silicone et dépoussiérer.

PREPARATION			
	Agiter	Continuer à agiter l'aérosol encore 3 min. minimum à compter du moment où les billes s'entrechoquent	
MISE EN ŒUVRE			
	Application	1 à 3 passes	
	Temps d'évaporation	3 à 7 minutes	
	Epaisseur de couche sèche	15 - 20 µm par couche	
	Conditions d'utilisation	Température : entre 18°C et 25°C Humidité relative de l'air : 40 - 60%	
INFOS COMPLEMENTAIRES			
	Température de l'objet	20°C	60°C
	Sec hors poussières Sec au toucher Ponçage	5 min 20 min 30 min	5 min 10 min 15 min
Recouvrable avec les peintures de base, solvantées ou de base aqueuse, ou avec les vernis mono ou bi-composant courants sur le marché			
NE COUVRIR NI AVEC MASTIC UP BI-COMPOSANT, NI AVEC PRODUITS EP			
	Ponçage à sec / à l'eau	P400 - P600	
	Vidanger la buse	En fin d'utilisation, orienter l'aérosol tête vers le bas et vidanger complètement la buse par pulvérisation	

CONDITIONS DE STOCKAGE ET DE TRANSPORT

Protéger du gel, de la chaleur, des rayons directs du soleil et de l'humidité. Stocker les emballages hermétiquement fermés dans un endroit frais et sec.

Température de stockage et de transport recommandée : entre 18°C et 25°C. Eviter toute variation extrême de température.

Conseil : la température de stockage et de transport ne doit pas descendre sous les 5°C. Laisser le produit se mettre de manière naturelle à la température ambiante.

2004/42/IIB (e)(840) <840: la valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IB.e) sous sa forme prête à l'emploi est de 840 g/l max.

CONSEILS

Laisser le produit se mettre de manière naturelle à la température ambiante (éviter tout réchauffement/refroidissement rapide).

Il n'est pas recommandé d'utiliser le produit par température inférieure à 18°C. Des températures d'utilisation basses modifient les caractéristiques du revêtement et peuvent influencer sur l'aspect visuel.

Avant utilisation, la température du produit, de la cabine de peinture et de l'objet devra atteindre 20°C.

UTILISATION - SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée.



Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés.

Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE