

:: Steel

Mastic Polyester dur

DESCRIPTION

STEEL est un mastic polyester dur spécial

- Ersatz d'étain
- Degré de dureté très élevé
- Mastic de réparation flexible
- Absorbe les vibrations
- Haute résistance à la chaleur
- Insensible à certaines huiles et acides
- Indiqué pour les réparations spéciales et exceptionnelles
- Uniquement pour supports en acier
- Ne convient pas pour supports en aluminium ou en zinc.

DOMAINES D'APPLICATION

- Masticage de renforts de carrosserie et ourlets d'aile (Oldtimer)
- Lissage et masticage des tôles de carrosserie collées au polyuréthane, ce qui n'est pas possible avec des mastics polyester classiques (retrait).
- Remplissage des irrégularités profondes aux endroits inaccessibles où la galvanisation n'est pas possible.
- Réparation de trous formés par la rouille sur les embouts de réservoirs, portières, rétroviseurs et seuils de portières.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Viscosité à la livraison à 20°C : pâteux
- Teneur en COV : 2004/42/IIB (b) (250) < 250 g/l
- Coloris : alu/gris

MISE EN OEUVRE

SUPPORT : Le support doit être propre, sec et exempt de graisse.

DOSAGE : Adjonction de 2 à 3 % en poids de durcisseur en pâte
Eviter tout surdosage de durcisseur car il peut provoquer une remontée pigmentaire ou un changement complet de teinte du vernis de finition.

VIE EN POT : 3 à 4 minutes à température ambiante de +20°C.

TEMPERATURE DE REACTION : au minimum +5°C.

APPLICATION : à la spatule.

TEMPS DE SECHAGE :

20 à 30 min. séchage à l'air à température ambiante de +20°C

PONCAGE : A l'aide d'un disque fibre après le temps de séchage indiqué ci-dessus.

Comme mastic de remplissage

Dégrossissage : à sec avec P80 - P120

Finition : à sec avec P120 - P 240

Comme mastic de finition

Dégrossissage : à sec avec P120 - P180

Finition : à sec avec P180 - P240

SURCOUCHAGE :

Ce mastic peut être recouvert avec les produits CARSYSTEM suivants :

- Mastic de finition ELASTIC blanc ou beige et SPRAY

DUREE DE CONSERVATION :

6 mois dans l'emballage d'origine fermé à une température entre 18 et 20°C.



03/2021

UTILISATION - SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE

Distribué par

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
Rue du Pré Didier
Z.I. le Fontanil-Cornillon
38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38
Télécopie : 04 76 56 14 49
E-Mail : info1@soloplast.fr
Internet : www.soloplast.fr