

2K Filler Vario Plus

2K Acryl Füller

V 01
06.02.2015

:: CHARAKTERISTIK

Der 2K Filler Vario Plus ist ein Füller mit einem hohen Festkörperanteil und verfügt dadurch über eine sehr hohe Füllkraft.
Ein Schleiffüller der neusten Technologie, in dem als Füllstoff spezielle Mikrokugeln eingesetzt werden.

Ein Füller, der für sämtliche anfallenden Füllerarbeiten im täglichen Reparaturprozess seine Anwendung findet. Dieser 2K Füller Vario Plus kann aufgrund seiner flexiblen Eigenschaften für die unterschiedlichsten Arbeiten als Standardfüller mit Schichtdicken von 60 bis 180 µm oder im Dickschichtbereich mit Schichtdicken von 85 bis 255 µm eingesetzt werden.

Der 2K Füller Vario Plus kann ebenso durch seine variable Verdünnungszugabe zwischen 5 und 30% der jeweiligen Arbeit perfekt angepasst werden und verfügt dabei dennoch über eine hohe Verarbeitungssicherheit beim Auftrag.

:: EINSATZGEBIET

Der 2K Filler Vario Plus ist ein universell einsetzbarer 2K-VOC Füller und lässt sich problemlos auf folgenden Untergründen anwenden

- Stahl
- OEM-Grundierung
- KTL-Primer
- Polyesterspachtel
- GFK

:: PRODUKTANGABEN

<u>Farbton:</u>	hellgrau
<u>VOC:</u>	< 540 g / l
<u>Festkörpergehalt:</u>	71,5 %
<u>Lagerstabilität:</u>	1 Jahr in ungeöffneter Verpackung bei 20°C
<u>Spezifisches Gewicht:</u>	1,45 – 1,47 g/cm ³

:: VERARBEITUNG

MISCHUNGSVERHÄLTNIS					
	2K Filler Vario Plus 2K Härter Vario Acryl Thinner	nach Volumen (Standard)	nach Volumen (Dickschicht)		
		100	100		
		20	20		
		25-30	5-10		
SPRITZVISKOSITÄT					
	DIN 4mm bei 20°C	20 - 35 Sekunden	35 – 40 Sekunden		
ANWENDUNG					
	Fließbecher Spritzpistole	Düsengröße/Spritzdruck	Düsengröße/Spritzdruck		
		1,6 - 1,8 mm / 2,0 bar	2,2 – 2,5 mm / 2,5 bar		
	Verarbeitung	Spritzgänge	Spritzgänge		
		1 – 3 Spritzgänge	1 – 3 Spritzgänge		
		Ablüßzeit vor Ofentrocknung 8 min.	Ablüßzeit vor Ofentrocknung 10 min.		
		Trockenschichtdicke	Trockenschichtdicke		
		60 - 180 µm	85 - 255 µm		
Verarbeitungsbedingungen		Temperatur > 15°C, relative Luftfeuchtigkeit bis zu 75%			
Topfzeit bei 20°C		45 min.			
TROCKNUNGSZEITEN					
	Trockenzeit	20°C	60°C	60°C	
		8 - 10 h	30 - 35 min.	45 min.	
IR Trocknung		12 - 15 min.		15 - 20 min.	
Schleif-papier	Trockenschliff	P320 – P600			
	Nassschliff	P800 - P1200			

Überarbeitung:

Überlackierbar mit: Allen sich im Markt befindlichen konventionellen Basislacken, Wasserbasislacken, Uni-Lacken und Klarlacken.

Der Untergrund sollte trocken, sauber, fettfrei und völlig frei von Verunreinigungen sein. Vorbehandelte Stahlbleche, Aluminium, verzinkte Autohleche sollten ebenfalls gereinigt sein, bei Aluminium und verzinkten Blechen empfehlen wir, einen Washprimer vorzuspritzen.

Es wird dringend empfohlen im System zu arbeiten. Bei Verwendung von systemfremden Verdünnungs- und Härtermaterialien können Trocknungs- und Haftungsprobleme nicht ausgeschlossen werden.

:: SICHERHEITSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte. Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

2K-Lacke reagieren mit Feuchtigkeit. Deshalb müssen alle Verarbeitungsgeräte, Mischgefäße usw. absolut wasserfrei sein. Verarbeitungsfertige Beschichtungsstoffe, die Isocyanat enthalten, können eine Reizwirkung auf die Schleimhäute besonders auf die Atmungsorgane ausüben und Überempfindlichkeitsreaktionen auslösen. Beim Einatmen von Dämpfen oder Spritznebeln besteht die Gefahr einer Sensibilisierung. Beim Umgang mit isocyanathaltigen Beschichtungsstoffen sind alle Maßnahmen für lösemittelhaltige Beschichtungsstoffe sorgfältig zu beachten. Insbesondere dürfen Spritznebel und Dämpfe nicht eingeatmet werden. Allergiker, Asthmatiker sowie Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen für Arbeiten mit isocyanathaltigen Beschichtungsstoffen nicht herangezogen werden.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Copyright VOSSCHEMIE