

AF.21 X-pert

2K Acryl Füller

V05
11/2025

Beschreibung

- 2K Acryl Füller
- VOC konform
- Universal Füller
- Variabel einstellbar durch verschiedene Verdünnungen und Additive (Standard, Wet on Wet, Air Dry)

Einsatzgebiet

- Alle gängigen Füllerarbeiten in einer Lackiererei von Kleinteilen bis Komplettlackierung
- Geeignet für sämtliche Untergründe
- Effiziente Lackierung von Neuteilen

Vorteile

- Haftung auf Stahl, Aluminium, verzinkten Oberflächen, KTL, Kunststoffen (mit Multi Wet on Wet Verdünnung ohne Kunststoffprimer), Polyesterspachtelmassen und Holz
- Variable Einstellung der Schichtstärke mit bis zu 90µm pro Spritzgang
- Originale KTL ohne Anschliff per Nass in Nass Einstellung überlackierbar
- Geschliffene Kunststoffe können dank AF.21 X-Pert Thinner Multi Wet on Wet direkt beschichtet werden und benötigen keinen Kunststoffprimer
- Mit AF.21 X-Pert Thinner Air Dry Additive werden die Trockenzeiten bei 20°C und 60°C extrem verkürzt
- Enthält Korrosionsschutz

Produktangaben

Materialdaten

V.O.C.:	2004/42/IIIB(c)(540) < 540 g/l	
Lagerstabilität:	12 Monate in ungeöffneter Verpackung bei 20 °C	
Dichte Füller weiß / grau bei 20 °C:	1,62 - 1,66 g/cm ³	
Dichte Füller schwarz bei 20 °C:	1,54 - 1,59 g/cm ³	
Dichte Härter bei 20 °C:	0,97 - 0,99 g/cm ³	
Dichte Thinner bei 20 °C:	0,89 - 0,91 g/cm ³	
Theoretische Reichweite Standard:	10 - 15 m ² /l	bei Trockenschichtdicke von 50 - 90 µm
Theoretische Reichweite Nass-in-Nass:	19 m ² /l	bei Trockenschichtdicke von 30 µm
Theoretische Reichweite Air Dry:	7,5 m ² /l	bei Trockenschichtdicke von 80 µm

Verarbeitung

Der Untergrund sollte trocken und völlig frei von Verunreinigungen sein. Es wird dringend empfohlen im System zu arbeiten. Bei Verwendung von systemfremden Verdünnungs- und Härtermaterialien können Trocknungs- und Haftungsprobleme nicht ausgeschlossen werden.

AF.21 X-pert

2K Acryl Füller

V05
11/2025

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

		Standard	Nass-in-Nass	Air Dry
	AF.21 X-pert AF.21 X-pert hardener Standard / Wet on Wet / Air Dry	4 1 10 - 20%	4 1 40%	4 1 30%
	AF.21 X-pert AF.21 X-pert hardener Standard / Wet on Wet / Air Dry	100 g 15 g 7 - 13,5 g	100 g 15 g 28 g	100 g 15 g 20,5 g

SPRITZVISKOSITÄT

		Standard	Nass-in-Nass	Air Dry
	DIN cup 4mm bei 20°C	20 - 40 Sekunden	18 - 25 Sekunden	15 - 21 Sekunden

ANWENDUNG

		Düsengröße / Spritzdruck		
	Fließbecher Spritzpistole	1.6 - 1.8	1.3 - 1.4	1.3 - 1.4
		Pistolendruck: Bitte die Angaben des Lackierpistolenherstellers beachten		
	Verarbeitung	Spritzgänge		
		1 - 2	1	2
	Topfzeit bei 20°C	20 - 30 Min.	30 - 40 Min.	15 Min.
	Ablüftzeit	7 - 10 Min.	-	4 - 5 Min.
	Trockenschichtdicke	70 - 90 µm pro Schicht	20 - 30 µm pro Schicht	30 - 40 µm pro Schicht

AF.21 X-pert

2K Acryl Füller

V05
11/2025

	Verarbeitungsbedingungen	Temperatur 18 - 22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40 - 60%		
	Objekttemperatur	Standard	Nass-in-Nass	Air Dry
	Trockenzeit bei: 20 °C Trockenzeit bei: 60 °C	2 - 2,5 h 25 Min.	20 - 30 Min. -	30 - 40 Min. 10 - 15 Min.
	IR Trocknung	8 - 10 min Bitte befolgen Sie die Empfehlungen des Herstellers. Halten Sie die Abluftzeiten vor der Trocknung ein.		

Lager- und Lieferbedingungen

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen Ort aufbewahren.

Empfohlener Lager- und Transporttemperaturbereich: +10 bis +30 °C. Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.

Hinweis: Die Lager- und Transporttemperatur darf nicht unter +5 °C liegen. Das Produkt auf Raumtemperatur natürlich akklimatisieren.

2004/42/IIB (c)(540) <540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 540 g/l.

Hinweis

Lassen Sie das Produkt die empfohlene Anwendungstemperatur auf natürliche Weise erreichen (vermeiden Sie schnelles Aufheizen/Abkühlen). Es wird nicht empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur unter 18 °C aufzutragen. Niedrige Anwendungstemperaturen verändern die Eigenschaften der Beschichtung und können den visuellen Effekt beeinträchtigen. Vor der Anwendung sollten die Produkttemperatur, die Spritzkabinen-Temperatur und die Objekttemperatur auf etwa 20 °C eingestellt werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

© VOSSCHEMIE